

Утверждаю
Директор
Берестовский А.М.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области "Тарский индустриально-педагогический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; газосварщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП 2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

Курс	Формы промежуточной аттестации	Распределение по курсам и семестрам																										Максимальная учебная нагрузка	Обязательная учебная нагрузка																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Семестры																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		Семестр 1						Семестр 2						Семестр 3						Семестр 4						Семестр 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		1		2		3		4		1		2		3		4		1		2		3		4		1				2		3		4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
ПК 6.1	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
ПК 6.2	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
ПК 6.3	Подготавливать детали к термитной сварке.
ПК 6.4	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 6.5	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 7.1	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

ОУП	Общие учебные предметы	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУП.01	Русский язык	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.02	Литература	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.03	Иностранный язык	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.04	Математика	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.05	История	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.06	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.08	Астрономия	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ	Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ.01	Родная литература	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ.02	Физика	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ.03	Обществознание	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ДП	Дополнительные учебные предметы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ДП.01	Практикум по информатике	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6								
ДП.02	Основы проектной деятельности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ДП.03	Основы технического черчения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
ДП.04	Основы технической механики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
*	Индивидуальный проект												
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.6	ПК 1.9
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				

<i>УП.01</i>	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
<i>ПП.01</i>	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
<i>УП.02</i>	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
<i>ПП.02</i>	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<i>УП.05</i>	<i>Газовая сварка (наплавка)</i>	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<i>ПП.05</i>	<i>Газовая сварка (наплавка)</i>	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						

№	Наименование
	Кабинеты:
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
	Полигоны:
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	стрелковый тир
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Пояснения		
Учебный план разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 и ФГОС среднего общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413.		
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС). Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю.		
Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 4 часа на одного обучающегося на учебную группу на каждый учебный год.		
В конце каждого семестра проводится промежуточная аттестация обучающихся. Зачеты, дифференцированные зачеты, другие формы контроля, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, модуля. Экзамены проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию. По завершению изучения ПМ проводится экзамен квалификационный. Экзамен квалификационный проводится после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.		
ППКРС предусмотрено прохождение учебной практики в объеме 29 недель, которая проходит в лабораториях, мастерских и на полигонах колледжа. Производственная практика проводится в объеме 10 недель. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики производится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.		
К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в объеме 3 недель. Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной работы определяются образовательным учреждением на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам СПО.		
Формирование вариативной части ППССЗ. Вариативная часть дает возможность расширения (углубления) подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, знаний и умений, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Выделенные ФГОС СПО часы обязательной учебной нагрузки вариативной части ОПОП базовой подготовки в объёме 324 часа максимальной учебной нагрузки и 216 часов обязательных учебных занятий обсуждены, распределены и использованы по решению цикловой комиссии с учетом специализации и требованиями представителей социальных партнеров на заседании цикловой комиссии с участием и учетом мнения работодателей в лице С.А.Толстыгина директора ООО «Благострой» следующим образом: ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - 150 часов ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 60 часов ПМ 05. Газовая сварка (наплавка) - 64 часа.		
Согласовано		
Заместитель директора		Павлюченко К.В.
Методист		Фомина С.Л.
Заведующий отделением		Крайник С.П.