

Утверждаю

Директор

Берестовский А.М.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области "Тарский индустриально-педагогический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; газосварщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август																		
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
I																А	К	К														У	У							А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
II												У	У	У		А	К	К																		У	У	У	У	У		А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
III				У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	А	К	К				У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения: Обучение по циклам и разделу "Физическая культура" Учебная практика
 Промежуточная аттестация Производственная практика Государственная итоговая аттестация
 Каникулы Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп		
										Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове- дение						
	Всего		1 сем		2 сем		Всего		1 сем		2 сем		нед.									
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.										
I	38	1368	16 1/2	594	21 1/2	774	1	1/2	1/2	2		2				нед.	нед.	нед.	11	52		
II	31 1/2	1134	13 1/2	486	18	648	1 1/2	1/2	1	8	3	5				нед.	нед.	нед.	11	52		
III	7 1/2	270	3 1/2	126	4	144	1 1/2	1/2	1	19	9	10	10	4	6	3	нед.	нед.	2	43		
Всего	77	2772	33 1/2	1206	43 1/2	1566	4	1 1/2	2 1/2	29	12	17	10	4	6	3	24	нед.	147			

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1				
2				

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
ПК 6.1	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
ПК 6.2	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
ПК 6.3	Подготавливать детали к термитной сварке.

ПК 6.4	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 6.5	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 7.1	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

ОУП	Общие учебные предметы	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУП.01	Русский язык	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.02	Литература	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.03	Иностранный язык	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.04	Математика	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.05	История	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.06	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ОУП.08	Астрономия	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ	Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ.01	Родная литература	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ.02	Физика	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
УПВ.03	Обществознание	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7							
ДП	Дополнительные учебные предметы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ДП.01	Практикум по информатике	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6								
ДП.02	Основы проектной деятельности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
ДП.03	Основы технического черчения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
ДП.04	Основы технической механики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
*	Индивидуальный проект												
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.6	ПК 1.9
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				

УП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
УП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
ПП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
УП.05	Газовая сварка (наплавка)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
ПП.05	Газовая сварка (наплавка)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	технической графики
	2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	3	теоретических основ сварки и резки металлов
		Лаборатории:
	1	материаловедения
	2	электротехники и сварочного оборудования
	3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
		Мастерские:
	1	слесарная
	2	сварочная для сварки металлов
		Полигоны:
	1	сварочный
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
	2	стрелковый тир
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

	Пояснения
	Учебный план разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 и ФГОС среднего общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413.
	Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС). Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю.
	Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 4 часа на одного обучающегося на учебную группу на каждый учебный год.
	В конце каждого семестра проводится промежуточная аттестация обучающихся. Зачеты, дифференцированные зачеты, другие формы контроля, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, модуля. Экзамены проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию. По завершению изучения ПМ проводится экзамен квалификационный. Экзамен квалификационный проводится после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.
	ППКРС предусмотрено прохождение учебной практики в объеме 29 недель, которая проходит в лабораториях, мастерских и на полигонах колледжа. Производственная практика проводится в объеме 10 недель. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики производится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.
	К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в объеме 3 недель. Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной работы определяются образовательным учреждением на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам СПО.
	Формирование вариативной части ППССЗ. Вариативная часть дает возможность расширения (углубления) подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, знаний и умений, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Выделенные ФГОС СПО часы обязательной учебной нагрузки вариативной части ОПОП базовой подготовки в объёме 324 часа максимальной учебной нагрузки и 216 часов обязательных учебных занятий обсуждены, распределены и использованы по решению цикловой комиссии с учетом специализации и требованиями представителей социальных партнеров на заседании цикловой комиссии с участием и учетом мнения работодателей в лице С.А.Толстыгина директора ООО «Благострой» следующим образом: ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - 150 часов ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 60 часов ПМ 05. Газовая сварка (наплавка) - 64 часа.
	Согласовано

	Заместитель директора		Павлюченко К.В.
	Методист		Фомина С.Л.
	Заведующий отделением		Крайник С.П.